

Oferta: 144
Data wydruku: 26-11-2024

www: autohandeldafi.pl
Tel: 782 126 121
Tel (2): 667191752
E-mail: dafikomis@wp.pl
Kontakt: Auto Handel DAFI

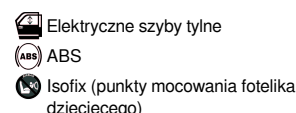
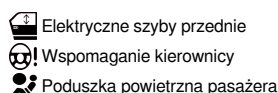
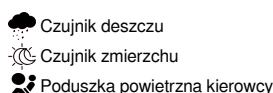
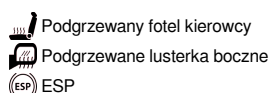


1.8 140PS Navi Elektryka Alu Gwarancja

26 900 PLN



| | | | |
|---------------------|--------|-------------------|----------|
| Marka | Opel | Model | Insignia |
| Typ nadwozia | Kombi | Typ paliwa | Benzyna |
| Importowany | Tak | Rok produkcji | 2010 |
| Przebieg | 175000 | Kolor | Srebrny |
| Finansowanie | Tak | Pojemność skokowa | 1800 |
| Moc | 140 | Skrzynia | Manualna |
| Pierwszy właściciel | Tak | BezwyPadkowy | Tak |
| Serwisowany w ASO | Tak | Liczba miejsc | 5 |
| Liczba drzwi | 5 | Metalik | Tak |



witam serdecznie!

do zaoferowania mam OPEL INSIGNIA

z niezawodnym i niesamowicie ekonomicznym silnikiem BEZNYNA 1.8 140 km

auto od pierwszego właściciela

auto kupione i serwisowane w niemieckim salonie,

bezwyPadkowe, serwisowane do końca !

**UWAGA !! UWAGA!! UWAGA!! DRODZY KLIENCI JEŻELI BOICIE SIE WYJŚĆ Z DOMU!!
TO POLECAMY WAM FIRMĘ AUTOTESTO**

Jesteśmy partnerem akcji AUTOTESTO #zostańwdomu, ale #nie rezygnuj z kupna samochodu, skorzystaj z opcji zdalnego sprawdzenia samochodu przez niezależnego rzeczoznawcę!

Minimalizujemy ryzyko zakażenia!

Samochody będą udostępniane tylko jednej osobie pracującej zgodnie najwyższymi standardami BHP!

Sprzedane samochody będą wydawane tylko po wcześniejszym umówieniu terminu!

UWAGA !! UWAGA !

SZANOWNY KLIENCIE U NAS ZAKUPISZ AUTO Z GWARANCJĄ !!

Możliwość wykupienia 3-miesięcznej lub 12-miesięcznej gwarancji (auta do 20 lat).

Gwarancja „CAR-GWARANT-SERVICE ; obejmuje:

- wszystkie usterki techniczne (związane z gwarancją) wynikłe po nabyciu pojazdu,
- jednostkę napędową - silnik,
- skrzynię biegów manualną,
- alternator
- obudowy - skrzyni biegów, silników, mostów, miski olejowej itd.
- komputer główny silnika,
- przednie i tylne zawieszenie - amortyzatory, sprężyny itp.
- paski rozrządu,
- łańcuchy rozrządu,
- koła zamachowe dwu-masowe,
- turbosprężarki,
- diagnostykę komputerową,
- Auto Assistance - transport do warsztatu w razie awarii,

Gwarancja działa na terenie całej Polski.

Naprawa i wszystkie części w okresie gwarancji usuwane będą bezpłatnie

opis pojazdu:

pojemność:1800 cm3

moc:140km

rok produkcji: 2010

wyposażenie:
KLIMATRONIK DWUSTREFOWY

KLIMATYZOWANY SCHOWEK

8 X AIR BAG

NAWIGACJA
TEMPOMAT

PODGRZEWANE FOTELE

KOMPUTER POKŁADOWY

WSPOMAGANIE KIEROWNICY

HALOGENY

TEMPOMAT

KOMPUTER POKŁADOWY

LUSTERKA WSTECZNE FOTOCHROM

SENSOR DESZCZU

SENSOR ŚWIATEŁ

IMMOBILISER

CENTRALNY ZAMEK Z PILOTEM W KLUCZYKU

ELEKTRYCZNE PODGRZEWANE LUSTERKA

ELEKTRYCZNE SZYBY

DOMYKANIE SZYB Z KLUCZYKA

LUSTERKA ELEKTRYCZNIE SKŁADANE

MUTIMEDIALNA SKÓRZANA KIEROWNICA

RADIO

PODŁOKIETNIK PRZÓD + TYŁ

SYSTEM DSC (ANTYPOŚLIZGOWY)

SYSTEM ABS

ALUMINIOWE FELGI

JEDNA SŁOWEM WYJOTKOWA

książka obsługi pojazdu + serwisowa (prowadzona do końca + rachunki potwierdzające przebieg)

samochód wygląda jak nowy.

Firma nasza zajmuje się importem aut z Niemiec.auta kupowane są bezpośrednio od właścicieli bądź też z salonów, w których został zostawione w rozliczeniu co gwarantuje najwyższą jakość.

Bez żadnego dodatkowego wkładu finansowego, tylko wsiadać i jeździć. Samochód przyjechał na kołach z Niemiec.

Na życzenie klienta możliwość sprawdzenia samochodu w serwisie, warsztacie samochodowym, lub na stacji diagnostycznej.

ADRES:
ul. ZAPŁOCIE 1 PACZKOWO 62-020

GODZINY OTWARCIA:
PONIEDZIAŁEK-PIĄTEK: 10:00-17:00
SOBOTY: 10:00-14:00
NIEDZIELE: PO WCZEŚNIEJSZYM UMÓWIENIU SIE TELEFONICZNIE

Możliwość zakupu na raty, również bez wpłaty własnej i zaświadczeń o zarobkach

Staramy się, aby informacje dotyczące oferowanych pojazdów były możliwie dokładne, kompletne i aktualne. Ze względu jednak na okoliczność, iż informacje te często pochodzą od osób trzecich i nie zawsze dają się zweryfikować, firma AUTO HANDEL DAFI nie ponosi odpowiedzialności za ich dokładność, kompletność i

aktualność.

Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w myśl art. 66, § 1. Kodeksu Cywilnego.
Sprzedający nie odpowiada za ewentualne błędy lub nieaktualność ogłoszenia